Discovery of new oil reserves in the Bombay High

147. *SHRI S. S. AHLUWALIA:* Will the Minister of PETROLEUM AND CHEMICALS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that new oil reserves have been discovered in the Bombay High by the ONGC;

(b) if so, what are the details thereof;

(c) whether it is also a fact that ONGC has decided to encourage private participation in oil exploration and production in the country; and

(d) if so, what are the details thereof?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND CHEMICALS AND PARLIAMENTARY AFFAIRS (SHRI SATYA PRAKASH MALAVIYA): (a) While Bombay High is at already discovered field which is currently under exploitation, ONGC have made a number of new oil and gas discoveries in the Bombay Offshore region, neighbouring the Bombay High field.

(b) During the year, 1990-91, 9 discoveries of oil and gas were made in fields|structures known as B-163, B-188, B-149, B-157, WO-3, BS-13, B-192, R-15A and B.126.

(c) and (d) The issue of inviting private Indian and International Companies to bid for exploration for oil and gas the proposed Fourth Round of bidding is under consideration of Government.

एल०पी०जी० बाटलिंग प्लांट, सवाई माधोपुर के परिसर में बम का पाया जाना

148. **डा० अबरार अहमद :** क्या **पेट्रोलियम और रसायन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि कुछ समय पहले एल०पी०जी० बाटलिंग प्लांट, सवाई माधोपुर के परिसर के भीतर एक ट्रक में बम पाया गया था ;

(ख) यदि हां, तो इस संबंध में दोषी व्यक्तियों के विरुद्ध क्या कार्यवाही की गयी है और उन्हें क्या दण्ड दिया गया है ;

(ग) क्या सरकार ने उन परिस्थितियों की जांच की है जिनमें यह वस्तु प्लांट के भीतर ले जायी गयी थी ;

(घ) क्या सरकार को इस बात की जानकारी है कि प्लांट में हुई इस घटना को अधिकारियों द्वारा दफा-दफा कर दिया गया था ; और

(ङ) क्या सरकार इस मामले की जांच कराने के आदेश देने का विचार रखती है ?

पेट्रोलियम और रसायन मंत्री तथा संसदीय कार्य मंत्री (श्री सत्य प्रकाश मालवीय) : (क) से (ङ) सूचना एकत्र की जा रही है और सभा पटल पर रख दी जाएगी।

एल०पी०जी० सिलैंडरों की ढुलाई के लिए सड़क परिवहन प्रभारों में संशोधन

149. **डा० अबरार अहमद :** क्या **पेट्रोलियम और रसायन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) सवाई माधोपुर स्थित इंडियन ऑयल कार्पोरेशन के एल.पी.जी. बॉटलिंग प्लांट, किन-किन स्थानों को ट्रक द्वारा एल०पी०जी० सिलेण्डर भेजे जाते हैं तथा उनमें से प्रत्येक स्थान और सवाई माधोपुर के बीच कितनी-कितनी दूरी (आर. टी. डी.) है;

(ख) क्या हाल ही में इनमें से कुछ स्थानों की आर.टी.डी. में संशोधन किया गया है, यदि हां, तो उन स्थानों के नाम क्या-क्या हैं, उनकी संशोधित दूरी कितने कितने कि० मी० है तथा उसके क्या कारण हैं ;

(ग) क्या इंडियन ऑयल कार्पोरेशन द्वारा संबंधित ट्रांसपोर्टरों को संशोधित आर.टी.डी. की सूचना भेजी गई थी, यदि हां, तो कब तथा संशोधित आर. टी.डी. किस तारीख से प्रभावी हुई ;

(घ) क्या आर. टी. डी. के संशोधन के कारण ट्रांसपोर्ट कम्पनियों को किए जाने वाले भुगतानों में कोई कटौती हुई है ;

(ङ) क्या ट्रांसपोर्ट कम्पनियों को सूचित किए बगैर भूतलक्षी प्रभाव से ऐसी कटौतियां किया जाना वैध है ; और

(च) क्या यह भी सच है कि कतिपय स्थानों के संबंध में अभी तक आर. टी.डी. निर्धारित नहीं की गई है ?

पेट्रोलियम और रसायन मंत्री तथा संसदीय कार्य मंत्री (श्री सत्य प्रकाश मालवीय): (क) से (च) सूचना एकत्र की जा रही है और सभा पटल पर रख दी जाएगी।

Fall in air cargo and passenger traffic

150. SHRI SURESH PACHOURI: Will the Minister of CIVIL AVIATION be pleased to state:

(a) whether there has been a sharp decline in the off take of air cargo as well as passenger traffic;

(b) if so, what are the reasons therefor; and

(c) what steps are proposed to meet the situation?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF CIVIL AVIATION (SHRI HARMOHAN DHAWAN): (a) to (c) There has been a decline in passenger as well as cargo traffic on account of the Gulf war and recessionary trends in western economies, Air-India has taken steps to rationalize its route structure and to effect economy in expenditure.

Visit to U.K. by officials of the Department of Coal

151. SHRI TALARI MANOHAR: Will the Minister of ENERGY be pleased to state:

(a) whether a high level delegation consisting of officials of the Department of Coal visited the United Kingdom during the month of September, 1990 at the invitation of the British Government; and

(b) if so, what was the main purpose of the visit and the outcome thereof?

THE MINISTER OF ENERGY (SHRI KALYAN SINGH KALVI): (a) and (b) Yes, Sir. A twenty member Indian Coal Mission consisting of officials of the Department of Coal, Ministry of Finance, Planning Commission, concerned Public Sector Undertakings and other organisations visited the United Kingdom in September, 1990 on the invitation extended by the Association of the British Manufacturers and the Overseas Development Administration of the U.K. Government to study the latest developments in the field of coal mining operations and manufacture of mining equipment.

The Mission visited coal mines, equipment manufacturing units and attended the presentations on equipment and other technical subjects given by British companies. The Mission also held discussions with officials of British coal companies, equipment manufacturers and the Overseas Development Administration.

Review of the findings of the Committees on drug issues

152. MOHD. KHALEELUR RAHMAN:

CHOWDHRY HARI SINGH:

Will the Minister of PETROLEUM AND CHEMICALS be pleased to state:

(a) what are the details of Committees and teams appointed after the